

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ
ТИПА 24

Конструкция и размеры

ГОСТ
25409—90

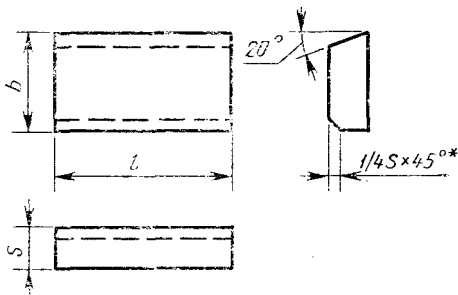
Hard metal brazed tips, type 24.
Design and dimensions

ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для дисковых концевых фрез и торцево-цилиндрических фрез к агрегатным станкам.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер для пресс-форм.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение пластин	l	b	s	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
24010	6	7		№ 2, № 7, № 10	№ 8, № 9, № 11	№ 1, № 3, № 4, № 5, № 13
24050	8			№ 2, № 7, № 10	№ 8, № 9, № 11	№ 1, № 3, № 4, № 5, № 13
24070	10	5	3,0	№ 2, № 7, № 10	№ 8, № 9, № 11	№ 1, № 3, № 4, № 5, № 13
24090		7	№ 2, № 7, № 10	№ 1, № 3, № 8, № 9, № 11	№ 4, № 5, № 13	
24770	12			№ 2, № 3, № 7, № 10	№ 1, № 8, № 9, № 11	№ 4, № 5, № 13
24130	14			№ 2, № 3, № 7, № 10	№ 1, № 4, № 5, № 8, № 9, № 11	№ 13
24170		9	3,5	№ 2, № 3, № 7, № 10	№ 1, № 4, № 5, № 8, № 9, № 11	№ 13
24210	16			№ 2, № 3, № 4, № 5, № 7, № 10	№ 1, № 8, № 9, № 11	№ 13
24250	18			№ 2, № 3, № 4, № 7, № 10	№ 1, № 5, № 8, № 9, № 11	№ 13
24270	20	10		№ 2, № 3, № 4, № 7, № 10	№ 1, № 5, № 8, № 9, № 11	№ 13
24290	22			№ 3, № 4, № 7, № 10	№ 2, № 5, № 8, № 9, № 11	№ 1, № 13
24470	25	14	4,0	№ 3, № 4, № 7, № 10	№ 2, № 5, № 8, № 9, № 11	№ 1, № 13
24790		10		№ 3, № 4, № 10	№ 5, № 7, № 8, № 9, № 11	№ 1, № 2, № 13
24870	32	14		№ 3, № 4, № 10	№ 5, № 7, № 8, № 9, № 11	№ 1, № 2, № 13
24550				28	№ 4, № 10	№ 3, № 5, № 7, № 8, № 9, № 11, № 13
24570	36			№ 4, № 10	№ 3, № 5, № 7, № 8, № 9, № 11, № 13	№ 1, № 2, № 3
24590				40	№ 4, № 10	№ 5, № 7, № 8, № 9, № 11
24650	45		5,0	№ 4, № 10	№ 7, № 8, № 9, № 11	№ 1, № 2, № 3, № 13
24850				№ 4, № 10	№ 7, № 8, № 9, № 11	№ 5, № 13

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 1 — Т30К4; № 2 — Т15К6; № 3 — Т14К8; № 4 — Т5К10; № 5 — ТТ10К8-Б; № 7 — ВК3, ВК3-М; № 8 — ВК6-М, ВК6-ОМ; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8; № 11 — ВК10-ХОМ; № 13 — Т8К7.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица 2

Ориентировочная масса пластин

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок									
	Т30К4	Т15К6	Т14К8	Т5К10	ТТ10К8-Б	ВК3-М, ВК3	ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ	Т8К7
24010	1,08	1,27	1,28	1,45	1,55	1,71	1,69	1,67	1,68	1,48
24050	1,46	1,71	1,73	1,95	2,09	2,31	2,27	2,24	2,26	1,99
24070	1,25	1,47	1,48	1,66	1,78	1,97	1,94	1,92	1,93	1,70
24090	1,82	2,14	2,16	2,43	2,60	2,88	2,83	2,80	2,82	2,49
24770	2,19	2,57	2,59	2,92	3,13	3,46	3,40	3,36	3,38	2,99
24130	3,31	3,89	3,92	4,42	4,73	5,23	5,15	5,09	5,13	4,52
24170	3,87	4,56	4,59	5,17	5,53	6,13	6,03	5,95	5,99	5,29
24210	4,40	5,20	5,20	5,90	6,31	7,00	6,85	6,80	6,85	6,04
24250	5,00	5,85	5,90	6,65	7,12	7,85	7,75	7,65	7,70	6,80
24270	7,00	8,25	8,30	9,40	10,10	11,10	11,00	10,80	10,88	9,52
24290	7,70	9,10	9,15	10,30	11,00	12,20	12,00	11,90	11,98	10,50
24470	11,10	13,00	13,10	14,80	15,80	17,50	17,30	17,10	17,22	15,10
24790	8,75	10,30	10,40	11,70	12,50	13,90	13,60	13,50	13,59	12,00
24870	12,60	14,80	14,90	16,80	18,00	19,90	19,60	19,40	19,54	17,20
24550	14,10	16,60	16,70	18,80	20,10	22,30	22,00	21,70	21,85	19,20
24570	16,00	18,90	19,00	21,50	23,00	25,50	25,00	24,80	24,97	22,00
24590	18,10	21,50	21,40	24,20	25,90	28,70	28,20	28,00	28,20	24,80
24650	24,90	29,30	29,50	33,30	35,60	39,40	38,80	38,30	38,57	34,10
24850	28,00	33,00	33,20	37,40	40,00	44,40	43,60	43,10	43,40	38,30

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Абрамов, канд. техн. наук; **А. И. Скрипник**, канд. техн. наук; **Э. Ф. Эйхманс**, канд. техн. наук; **Е. Г. Скрипник**; **Н. И. Литвинюк**; **Л. В. Мытарева**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2762

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 25409—82

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3